

Viðgerðir á Vélslípuðu iðnaðargólfi

Á svæðum þar sem hæðir í gólfi er ábótavant og pollar myndast er mælt með eftirfarandi ef viðgerð er framkvæmd með Velosit SL 503 eða SL 507 Iðnaðarflotefni . Þykktarsvið á Velosit SL 503 3-38 mm. Fyrir þykkari viðgerðir má nota Velosit SC 244 ílagnaflot 10-120 mm.

Þar sem lægðir mæta réttum hæðarkvóta í gólfi skal setja múrréttsskeið og slípa niður með demantsbolla þannig að ca 4-5 mm rás myndist og auki styrk flotefnis á þeim svæðum.

Mælt er með að demantsslípa yfir allt svæðið með gólflípivél eða slípirokk niður í ferska steypu til að ná sem bestri viðloðun.

Grunnið svæðið með PA 911 – gólfgrunni og látið þorna a.m.k í 4 klst. Fyrir mjög tryggja viðloðun má nota Epoxy primer PR303 + Kvartssand

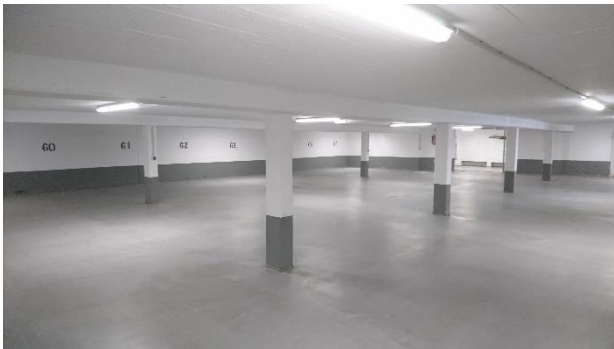
Flotið yfir svæðið með Velosit SL 503 Iðnaðarflotefni C60 eða SL 507

Fyrir Velosit SL 503 eða SL 507 iðnaðarflotefnin er mælt með PR 303 Epoxygrunni ásamt kvartssandi 0,7-1,2 mm fyrir mjög krefjandi aðstæður en einnig má nota hefðbundinn akrylgrunn fyrir gólf.

Að loknum viðgerðum er mælt með að allt gólfið sé meðhöndlað með herslurvökva / sealer sem herðir og styrkir og minnkar líkur á rykmyndun síðar.

Við mælum með Lithurin Seal 3.0 eða sambærilegt – Hagkvæmt efni sem gerir steyp gólf sterkari og minnka rykmyndun en mynda ekki filmu eða breyta ásýnd steypunnar.

Ef þörf er á öflugri vörn til að loka fyrir olíu og fl efnun er mælt með Arcan Powerseal 795 sem myndar meiri glans og slitsterkari himnu yfir gólfið.



Smiðjuvegi 5 Kópavogi S 4204010 fagefni@fagefni.is